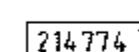


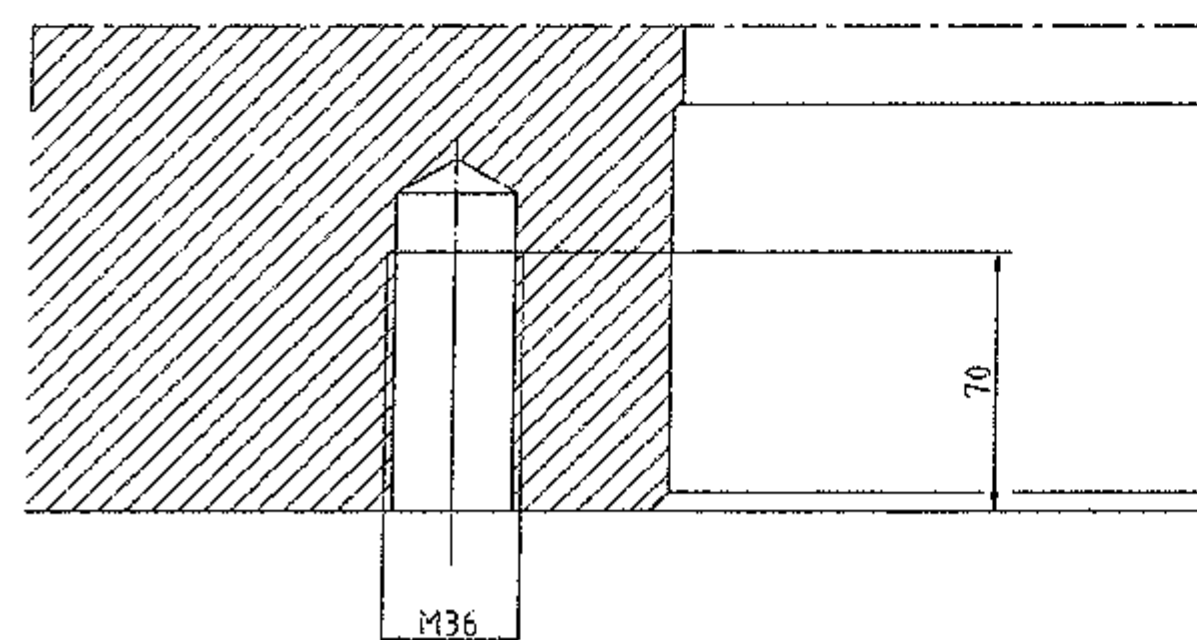
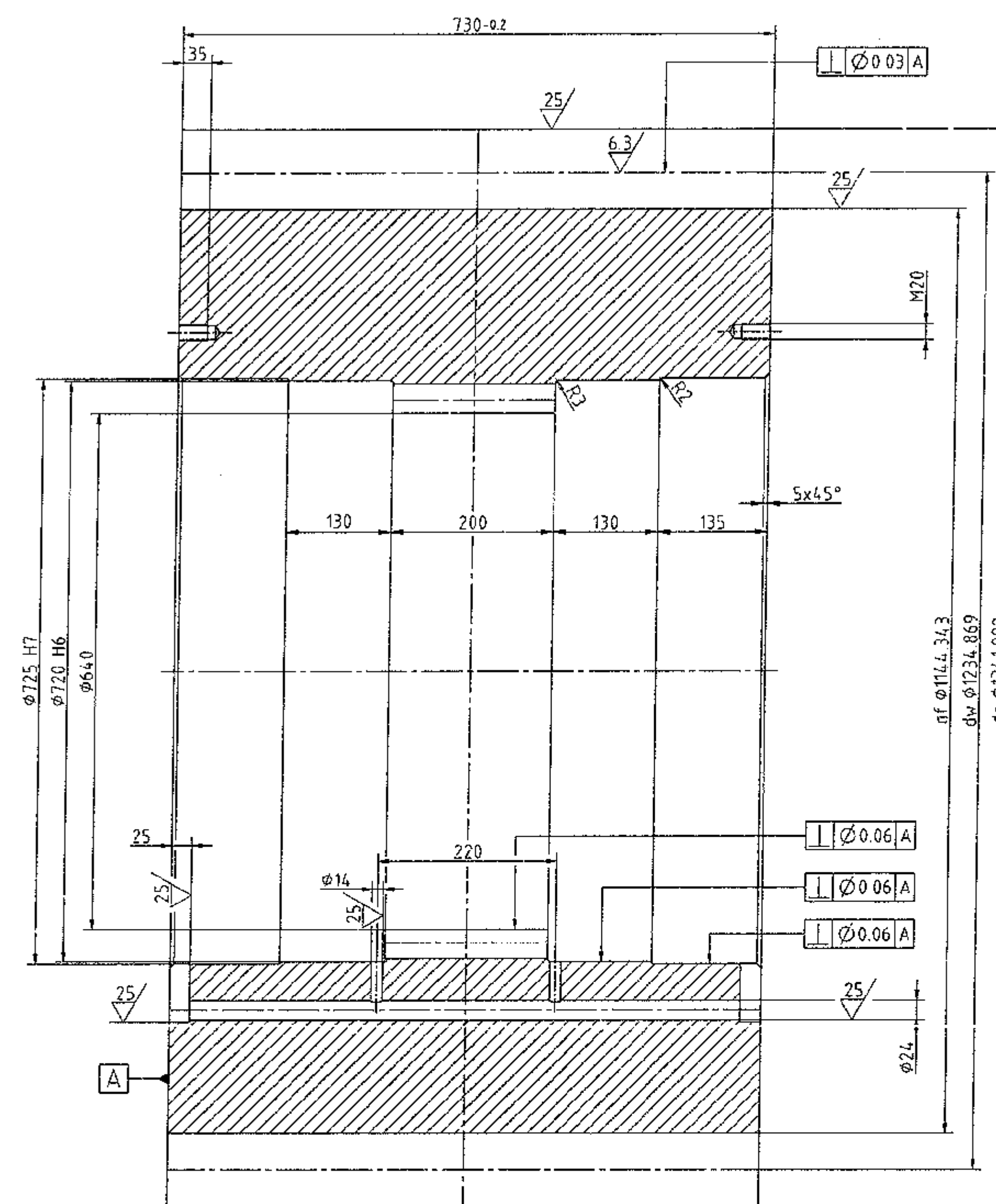
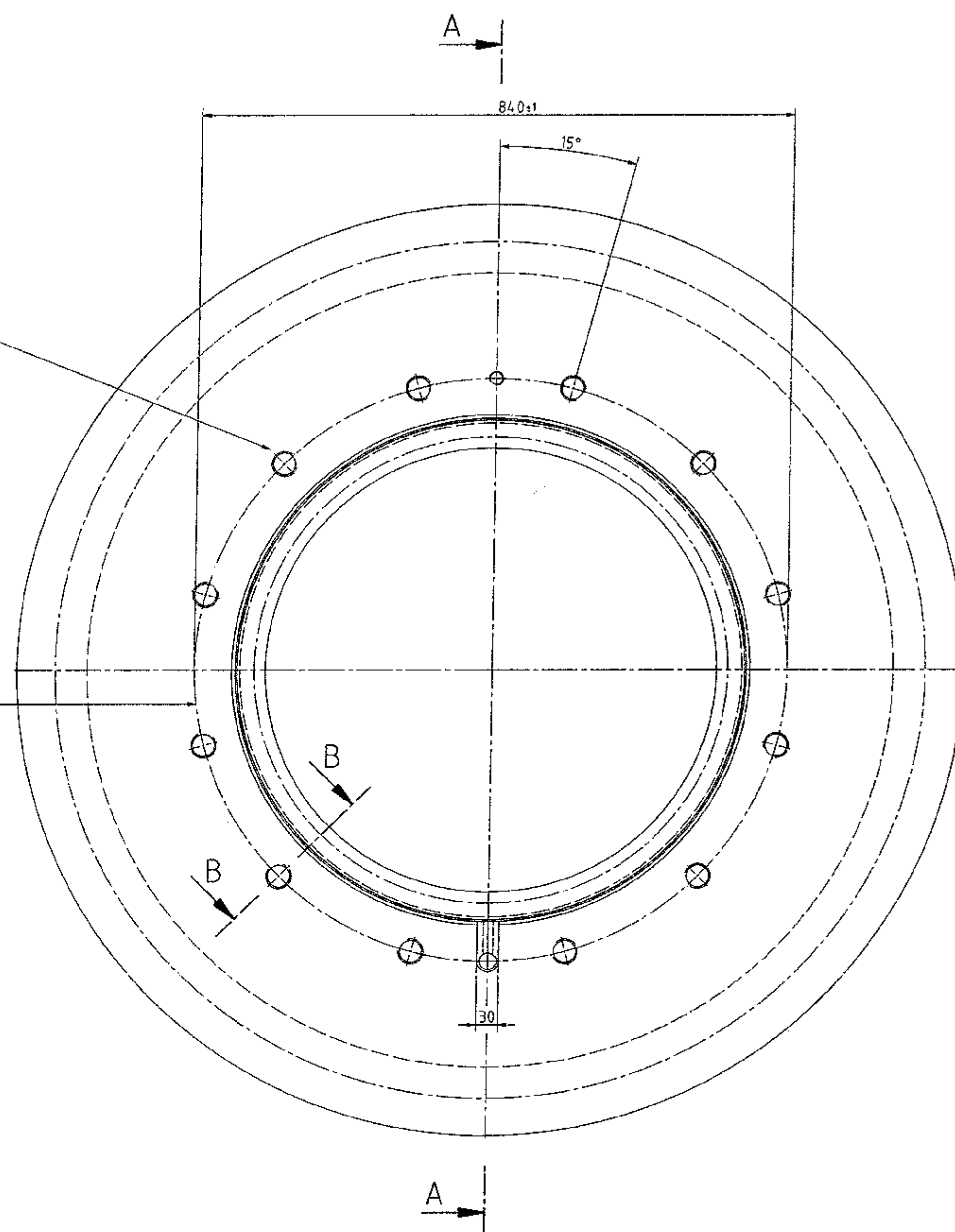
12 LOECHER GLEICHMAESSIG AUF
DEM UMFANG VERTEILT. LOCHTEI-
LUNGSTOLERANZ ± 1 MM

12 HOLES EQUIDISTANT ON PITCH
CIRCLE TOLERANCE
± 1 MM



WÄLZKREIS BEIDERSEITS DURCH
EINGEDREHTE RIEFE LEICHT
MARKIERT

ROLLING CIRCLE SLIGHTLY MARKED
ON BOTH SIDES BY MACHINED
GROOVE

751351

	Rifzel
	PMMON
	27
	45
	1215
	1234.869
	1341.887
	1144.343
	-
	-
	0.504
	22.680
	4.239
	20
	-
	3.04 - 3.80
	-
	730
	-
	5
638.337	1981
	1924
	2788
73.073	1460
44.219	
98.763	

NUMBER OF TEETH	Zahnezahl
MODULE OF REFERENCE PROFILE	Modul des Bezugsprofils
PITCH CIRCLE DIAMETER	Teilkreis-Durchmesser
DIAMETER OF WORKING PITCH CIRCLE	Walzkreis-Durchmesser
OUTER DIAMETER	Aussen-Durchmesser
ROOT CIRCLE DIAMETER	Fußkreis-Durchmesser
PITCH IN WORKING PITCH CIRCLE	Teilung im Walzkreis
CENTRE DISTANCE	Achsabstand
PROFILE CORRECTION FACTOR	Profilverschiebungsfaktor
PROFILE CORRECTION	Profilverschiebung
TIP CLEARANCE	Kopfkrümmung
ANGLE OF ACTION OF HOH	Eingriffswinkel des Walzfräsers
PRESSURE ANGLE AT WORKING PITCH CIRCLE	Eingriffs-Winkel am Walzkreis
MILING DEPTH	Fräs-Tiefe
TOTAL BACKLASH (10e'd)	Zahnflankenspiel.gesamt (10e'd)
OVERLAP RATIO	Überdeckung
FACE WIDTH OF TOOTH	Zahnbreite
TRANSMISSION RATIO	Übersetzung
NUMBER OF TEETH FOR MEASUREMENT	Anzahl der Zähne für Zahnmesswert
TOOTH WIDTH MEASUREMENT OVER N TEETH	Zahnwellenmess über n Zähne
CHORDAL TOOTH THICKNESS/NOMINAL VALVE	Zahndickenseihne im Nominalschnitt
HEIGHT OVER CHORDAL THICKNESS	Höhe über Zahndickenseihne
TOOTH HEIGHT	Zahnhöhe

1000714

INNENVERZÄHNUNG
ZÄHNEZAHL $Z = 42$
MODUL DES BEZUGSPROFILS $M = 16$

INSIDE GEAR TEETH
NUMBER OF TEETH $Z = 42$
MODULE OF REFER PROFILE $M = 16$

$$\frac{32}{\nabla} \bigg/ \frac{6.3}{\nabla} \frac{25}{\nabla}$$

0725H7	+0.080 0
0720H6	+0.050 0
Rollme3	Atma00

[illegible]

KRUPP POLYSIUS

121105

12 LÖCHER GLEICHMÄSSIG AUF
DEM UMFANG VERTEILT LÖCHER-
LUNGSTOLERANZ ± 1 MM.
12 HOLES EQUIDISTANT ON PITCH
CIRCLE TOLERANCE
 ± 1 MM

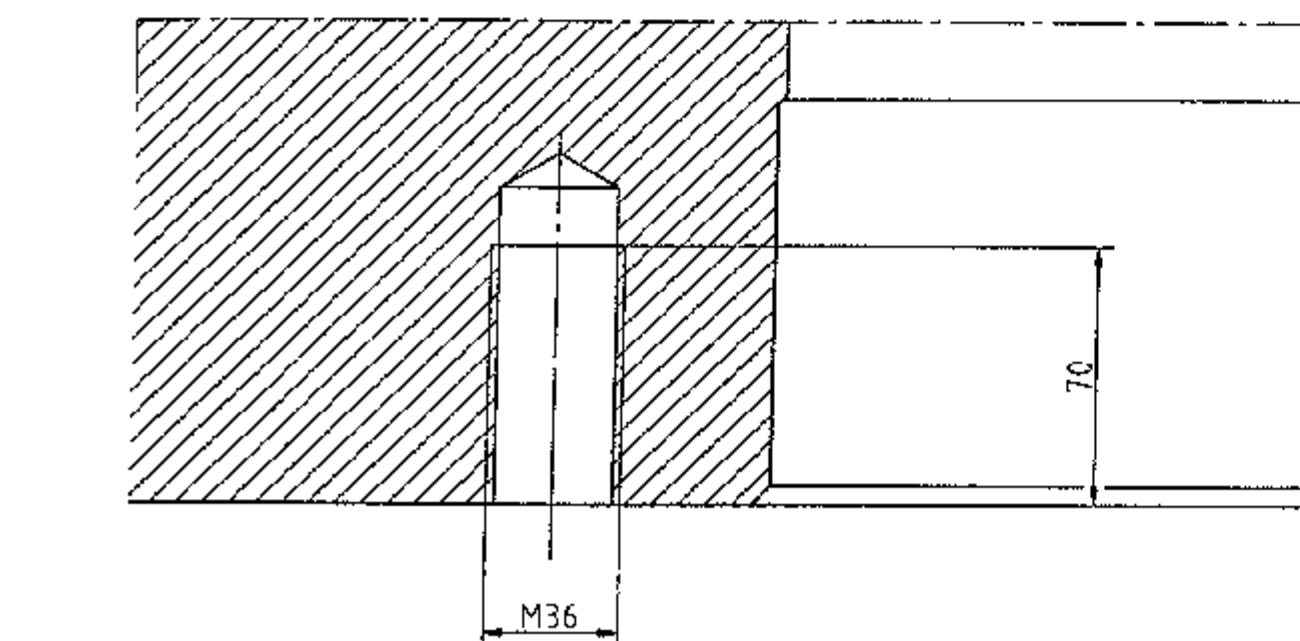
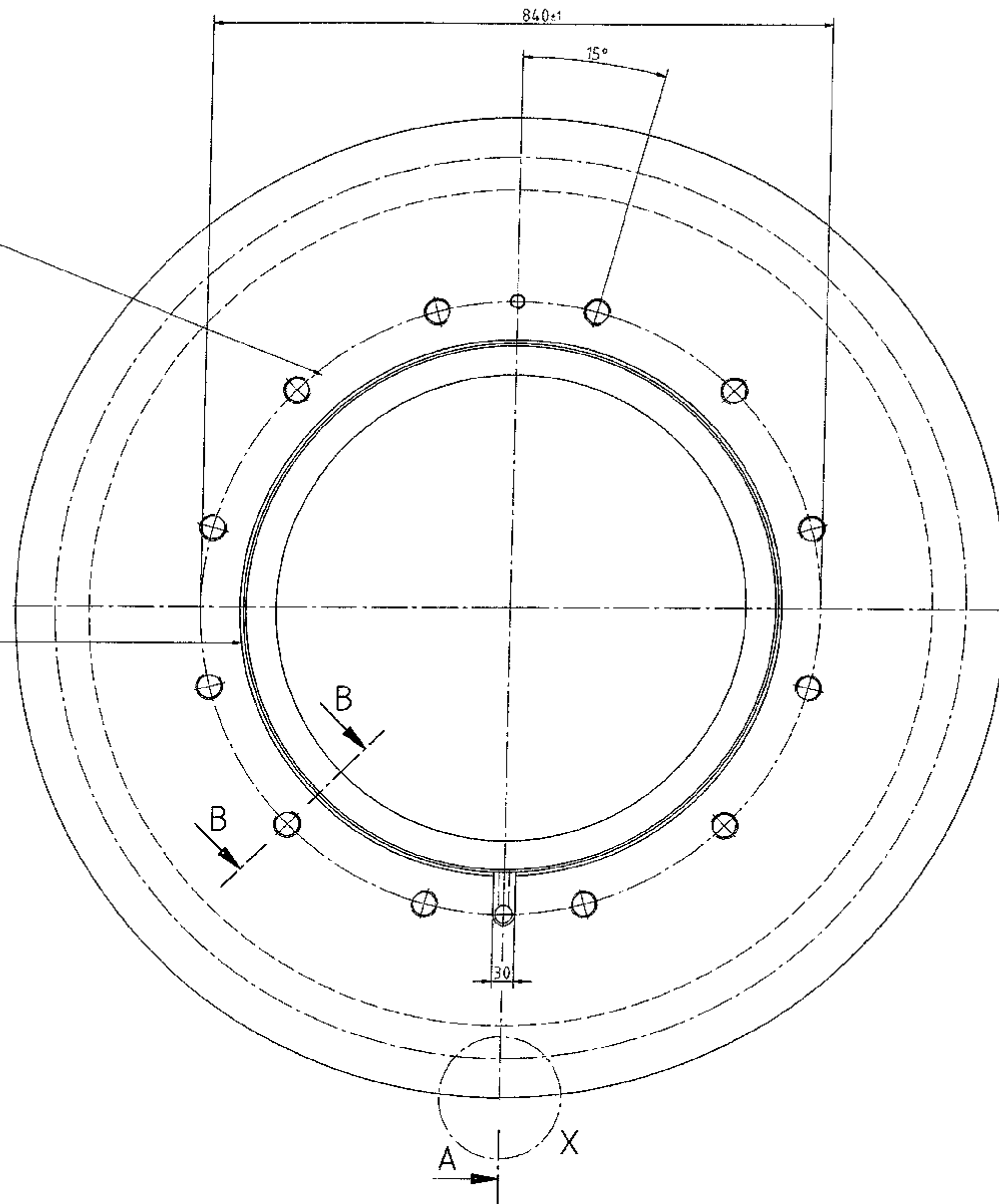
214774

WÄLZKREIS BEIDERSEITS DURCH
EINGEDREHTE RIEFE LEICHT
MARKIERT
ROLLING CIRCLE SLIGHTLY MARKED
ON BOTH SIDES BY MACHINED
GROOVE

200386

X NICHT MASSSTÄBLICH
NOT TO SCALE

A



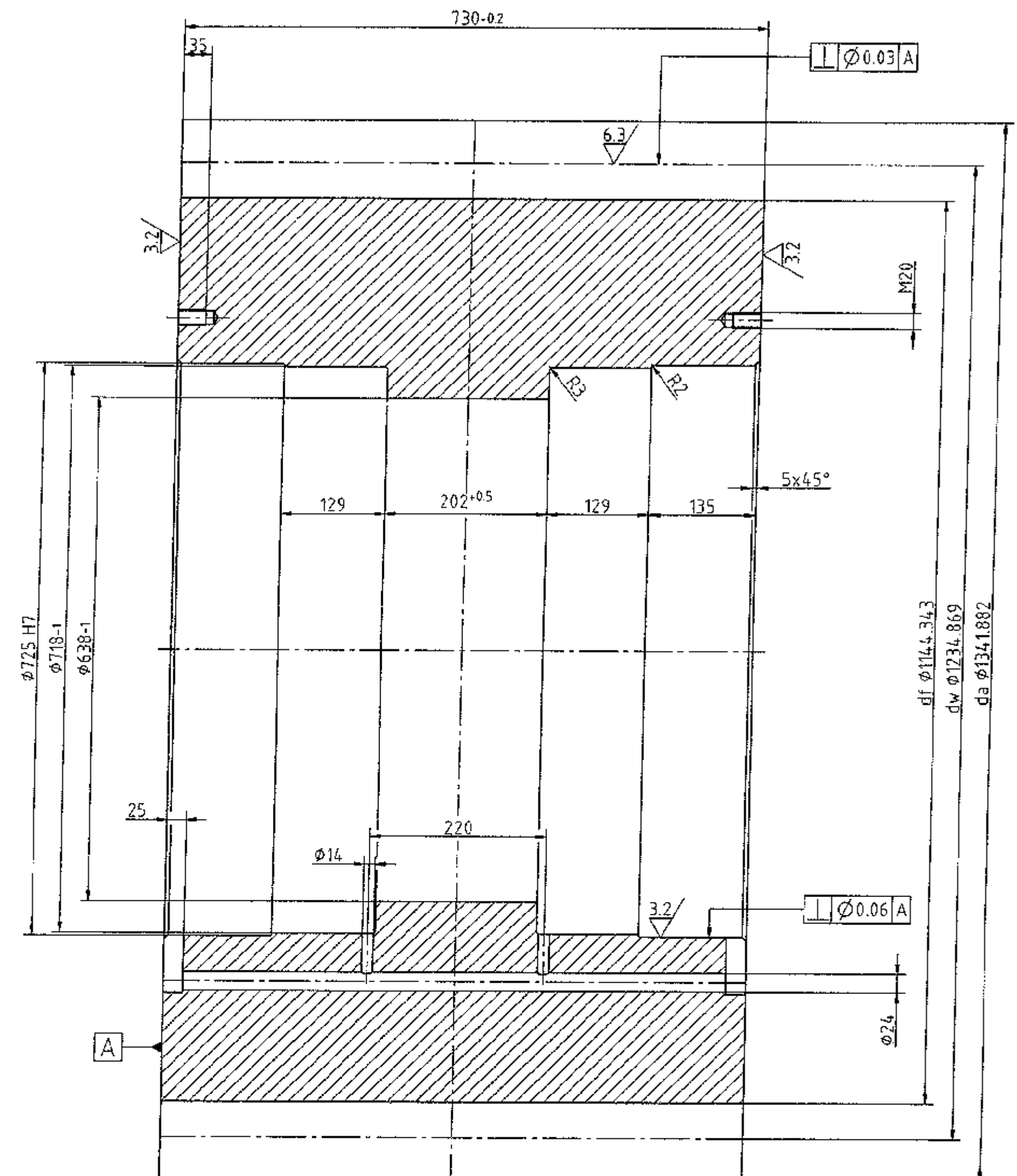
B-B 1:2

NUMBER OF TEETH	Zahnezahl	z	27
MODULE OF REFERENCE PROFILE	Modul des Bezugsprofils	m	4,5
PITCH CIRCLE DIAMETER	Teilkreis-Durchmesser	d ₀	1215
DIAMETER OF WORKING PITCH CIRCLE	Wälzkreis-Durchmesser	d _w	1234,869
OUTER DIAMETER	Aussen-Durchmesser	d _a	1341,882
ROOT CIRCLE DIAMETER	Fußkreis-Durchmesser	d _f	1144,343
PITCH IN WORKING PITCH CIRCLE	Teilung im Wälzkreis	t _w	-
CENTRE DISTANCE	Achsabstand	A	-
PROFILE CORRECTION FACTOR	Profilverschiebungsfaktor	x	0,504
PROFILE CORRECTION	Profilverschiebung	x _m	22,680
TIP CLEARANCE	Kopfkürzung	k _m	4,239
ANGLE OF ACTION OF HOB	Eingriffs-Winkel des Wälzfräasers	α	20
PRESSURE ANGLE AT WORKING PITCH CIRCLE	Eingriffs-Winkel am Wälzkreis	ν	-
MILLING DEPTH	Fräs-Tiefe	F	-
TOTAL BACKLASH (10e'd')	Zahnflankenspiel gesamt (10e'd')	Se	3,04 - 3,80
OVERLAP RATIO	Überdeckung	u	-
FACE WIDTH OF TOOTH	Zahnbreite	b	730
TRANSMISSION RATIO	Übersetzung	i	-
NUMBER OF TEETH FOR MEASUREMENT	Anzahl der Zähne für Zahnmesswert	n	5
TOOTH WIDTH MEASUREMENT OVER N TEETH	Zahnweitenmass über n Zähne	w	630,337
CHORDAL TOOTH THICKNESS NOMINAL VALVE	Zahndickensehne im Normalschnitt	s	73,073
HEIGHT OVER CHORDAL THICKNESS	Höhe über Zahndickensehne	h	44,219
TOOTH-HEIGHT	Zahnhöhe	h	98,769
TOOTH TIP RELIEF	Zahnkopfrücknahme	a	0,36
LENGTH OF TOOTH TIP RELIEF	Länge der Zahnkopfrücknahme	e	22,5

751351

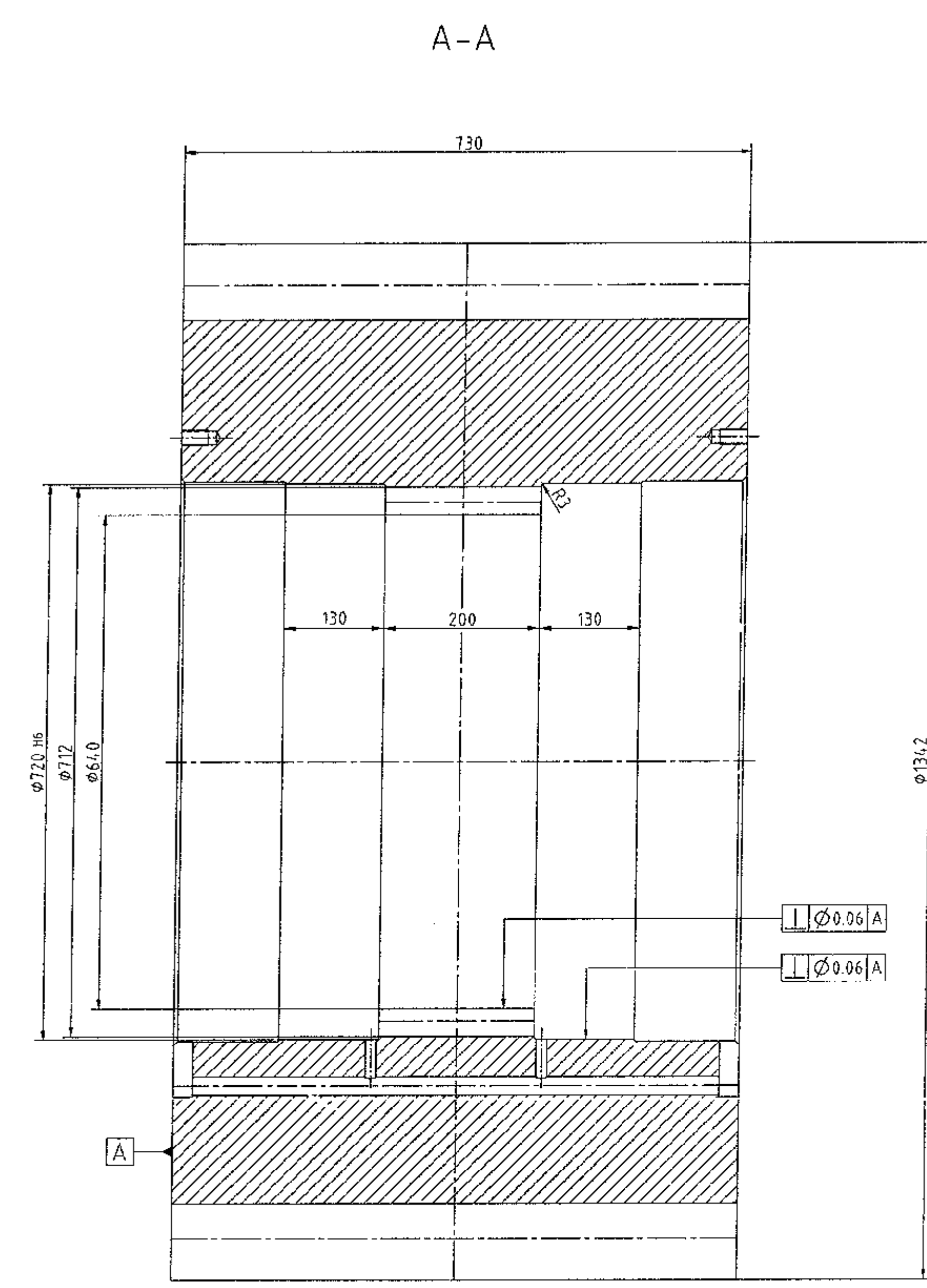
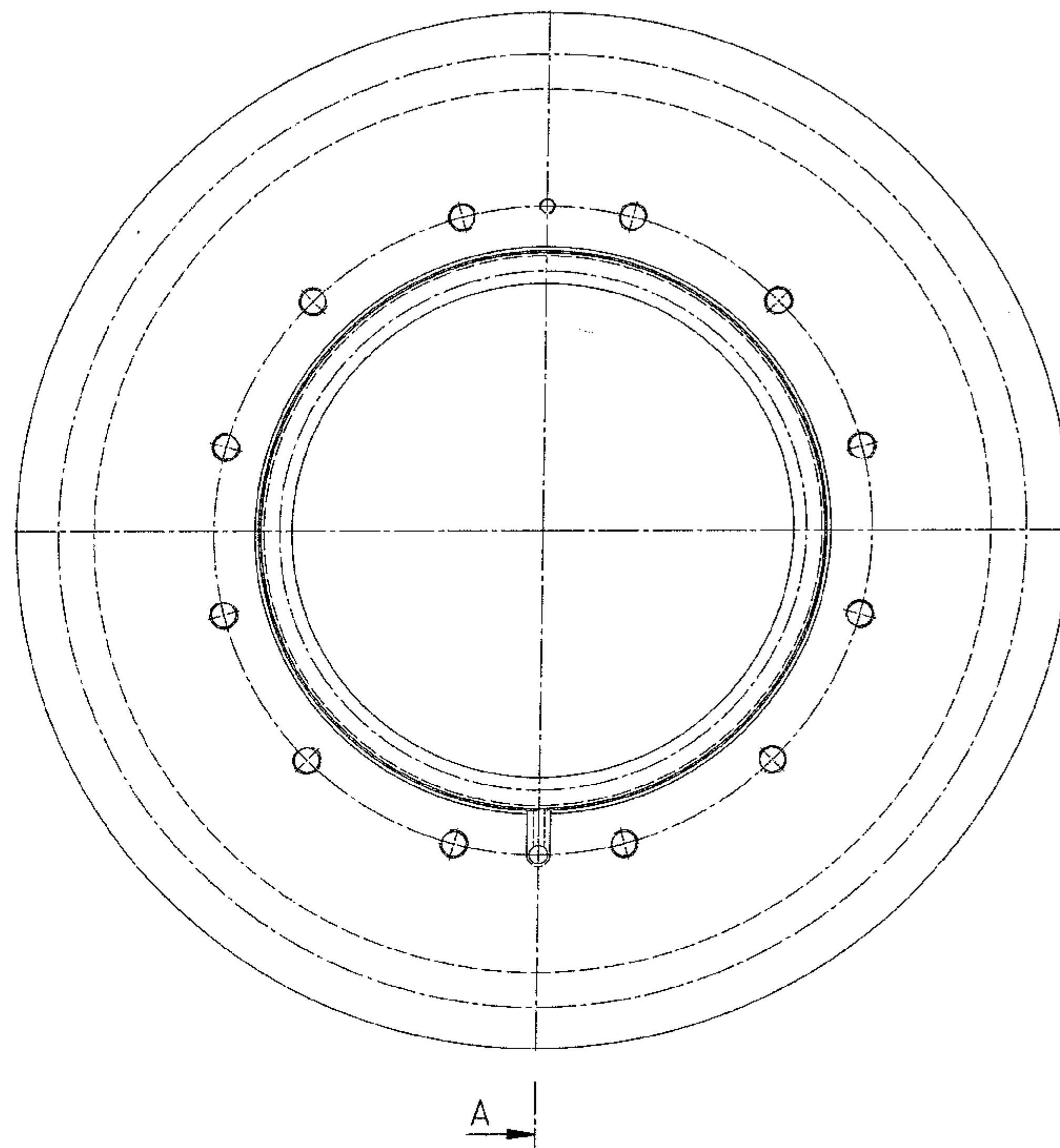
Ritzel	
PINION	
z	27
m	4,5
d ₀	1215
d _w	1234,869
d _a	1341,882
d _f	1144,343
t _w	-
A	-
x	0,504
x _m	22,680
k _m	4,239
α	20
ν	-
F	-
Se	3,04 - 3,80
u	-
b	730
i	-
n	5
w	630,337
s	73,073
h	44,219
h	98,769
a	0,36
e	22,5

A-A



Ø725 H7
Maß
Passung

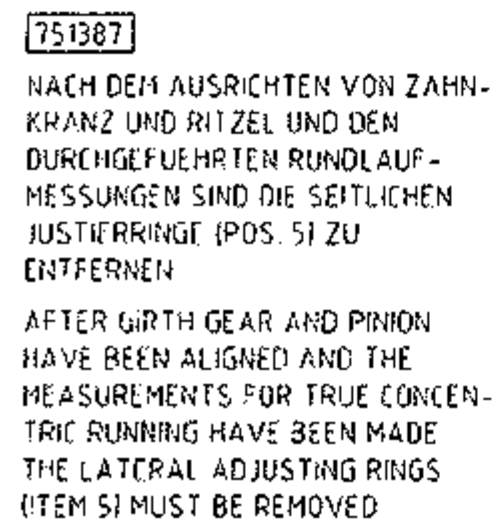
99		Date	Name	Weight		
Gez.		1706	Te	Gez.		
Ckd.		6890	Adv	Gez.		
Apr.		6890	Adv	Gez.		
Gen.				Gez.		
Surface finish according to ISO 1302				Average peak-to-valley height Ra (µm)		
Oberflächenbeschaffenheit nach ISO 1302				Mittlerer Rauwert Ra (µm)		
General tolerances / Allgmeintoleranzen				to / nach		
ISO Group / Grad				ISO 2768-mK		
for Rough castings / für Gußteile				ISO 802		
for Welded construction to / für Schweißkonstruktionen nach				ISO 19920		
Grade / Klasse				for Length / für Längen		
				for Angles / für Winkel		
Title / Note				PINION BODY m=45 Z=27		
				B=730 Ø1342/638		
				Ritzelkörper m=45 Z=27		
				B=730 Ø1342/638		
Scale on Original				1:5		
Scale on Original				1:5		
Date				21.04.20		
Sheet				022.1		
No. of Shrs.				1		
Blattzahl				1		
Replaces / Ersetzt für						
Superseded by / Ersetzt d.:						
Based on / Entstanden aus:						
POLYSIUS AG				Beckum, Germany		
Copyright reserved (ISO 15016)						



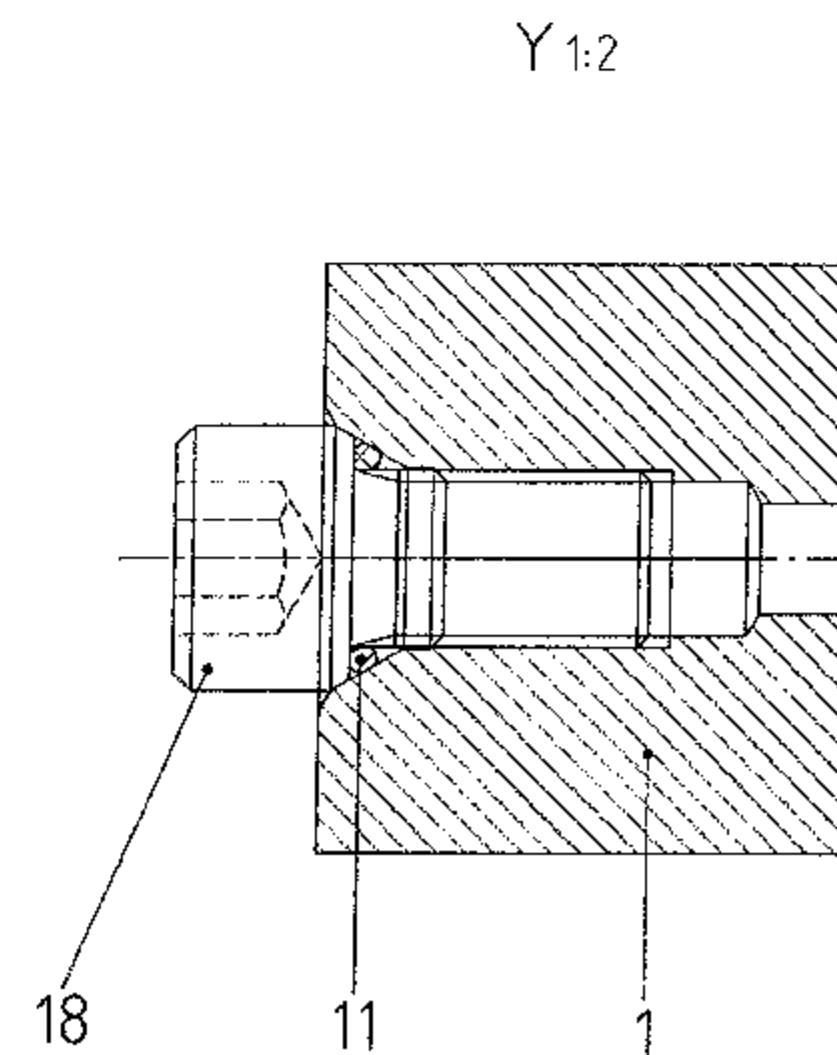
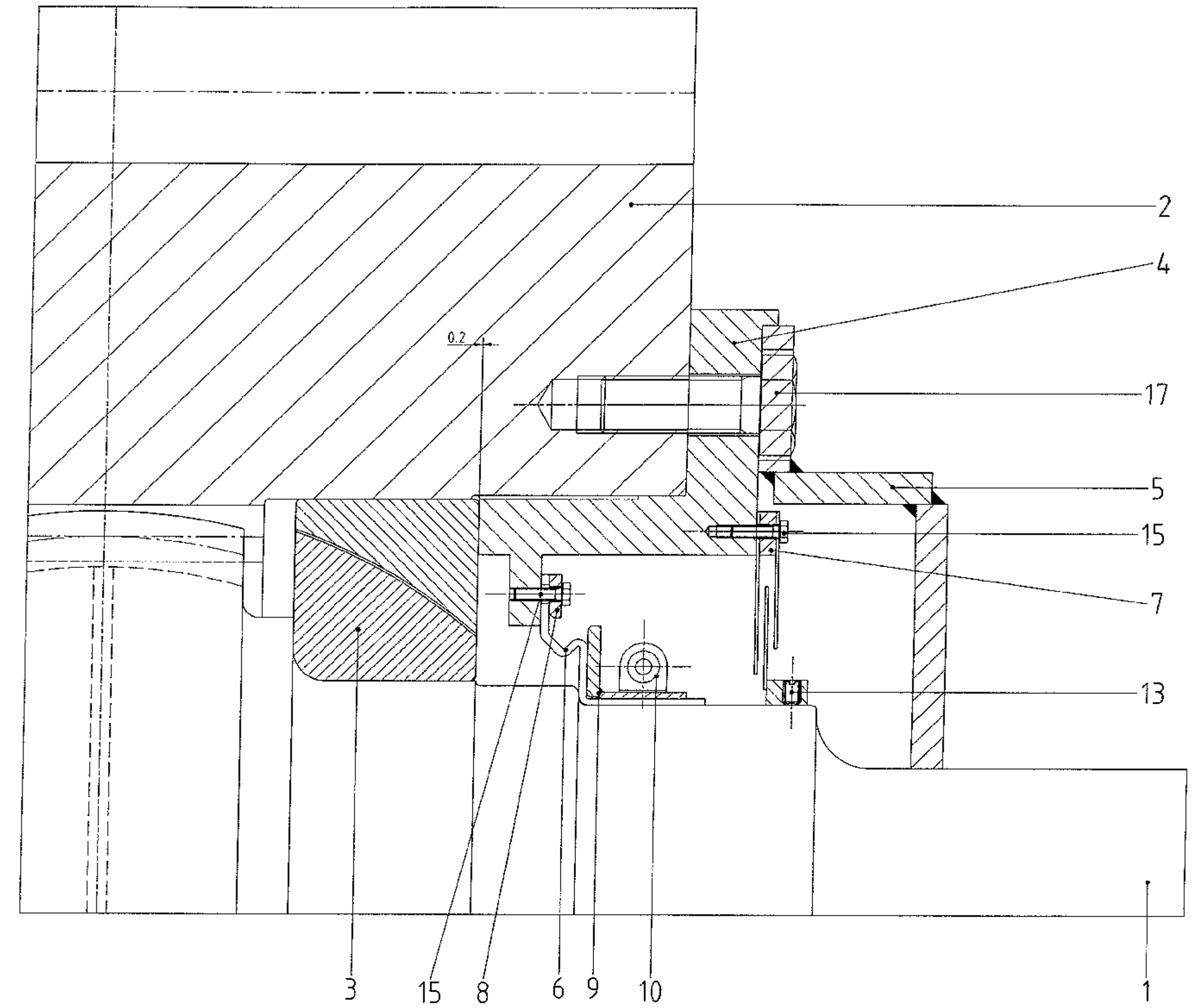
1000714
 INNENVERZÄHNUNG
 ZÄHNZAHN. Z = 42
 MODUL DES BEZUGSPROFILS M = 16
 INSIDE GEAR TEETH
 NUMBER OF TEETH Z = 42
 MODULE OF REFER. PROFILE M = 16

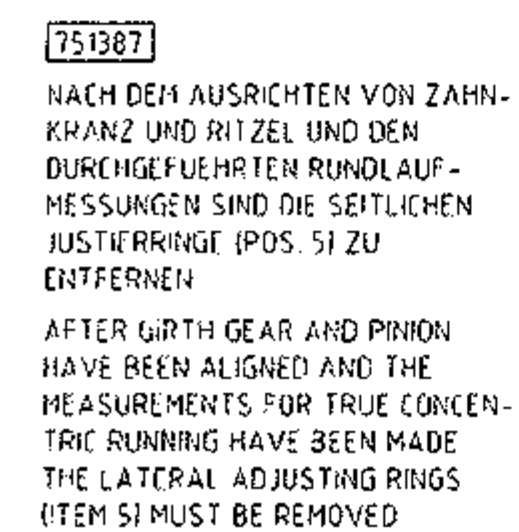
32

1000714 Die mit einem versehenen Zahlen gelten nur für Übersetzungen.		99 Dar. Name Gez. 17.06. To Gepr. 18.09. Adv Gez. 18.09. Adv		Oberflächenbeschaffenheit nach ISO 1302 Mittelnrauhwert Ra (µm)		Index Planquerschnittsänderungsgrund Zahn Gez. Gepr.	
Für diese Unterlage benennen wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentverletzung oder Gebrauchsmusterentragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht oder in anderer Weise in Abweichung verwendet werden.		nach 120 2768-mk 150 882 für Gußteile für Schweißkonstruktionen nach ISO 13920 für Flanschen für Flanschen		Allgemeintoleranzen für Gußteile für Schweißkonstruktionen nach ISO 13920 für Flanschen für Flanschen		Gewicht Rauteil-Nr. Abnahmemenge mit Hydr. Kontrolle	
15		Ritzelkörper B=730 Ø1342/640		210 04 20 - 1107837		Blattzahl 1 Blatt Format A	
Ersatz für Ersatz durch Entstanden aus		KRUPP POLYSIUS		15		17 08 1999 11:26 51799 211 Terhoren 200	

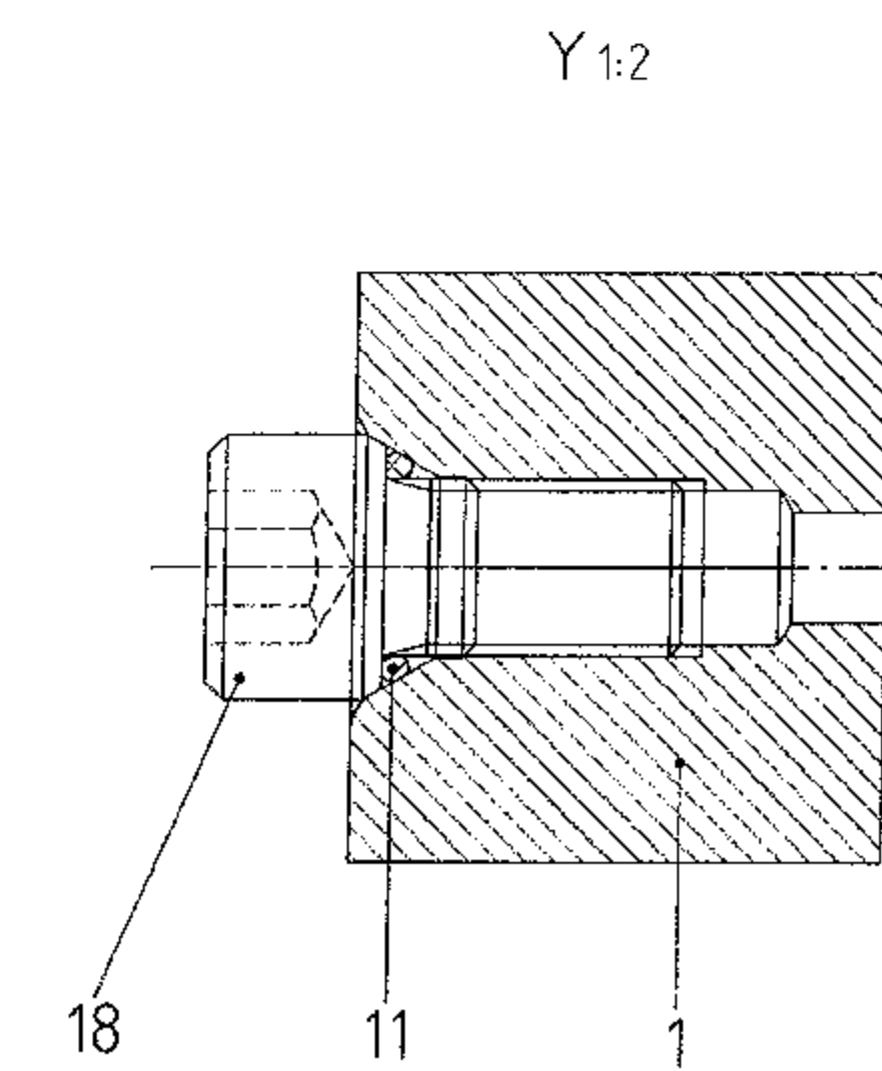
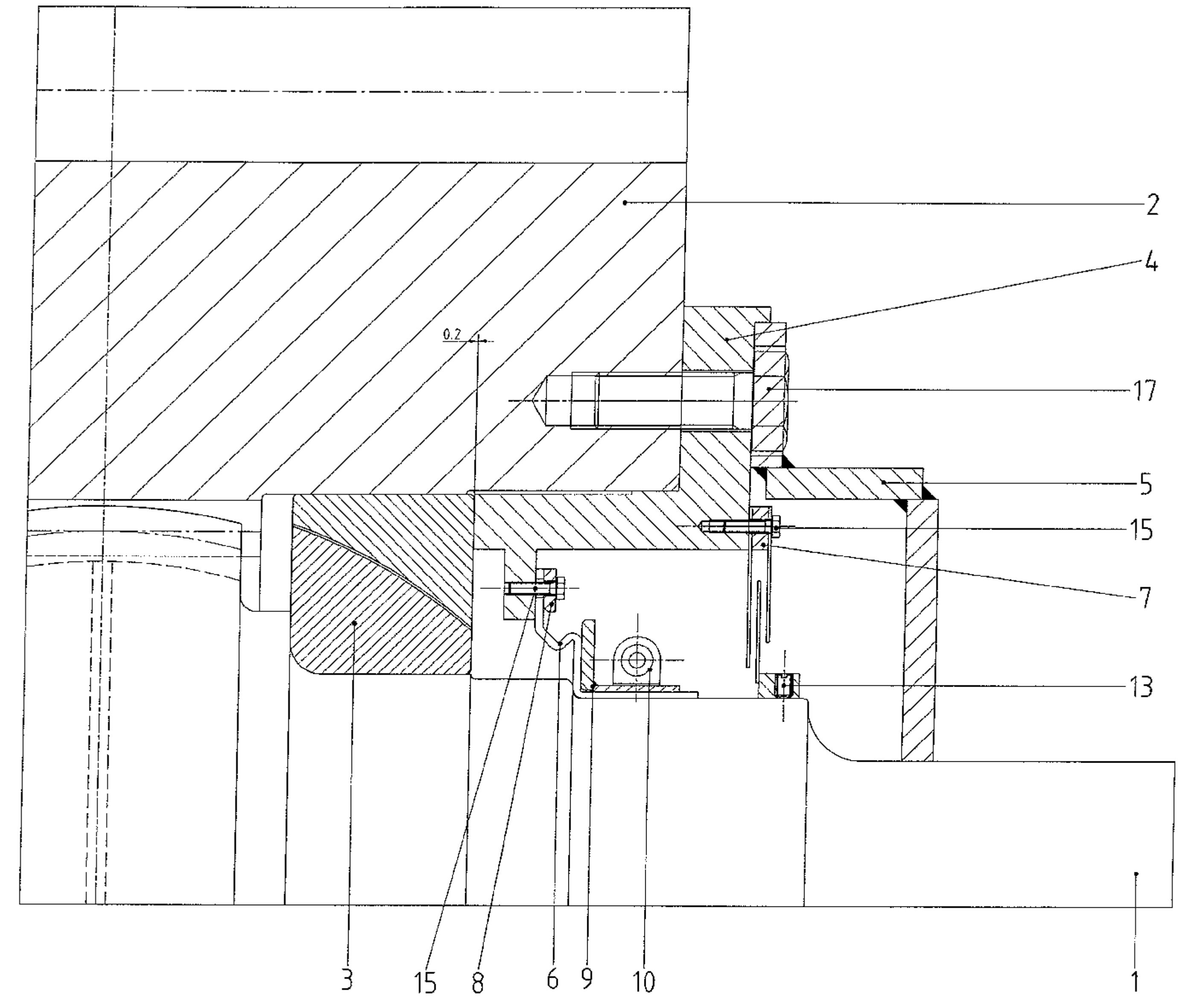


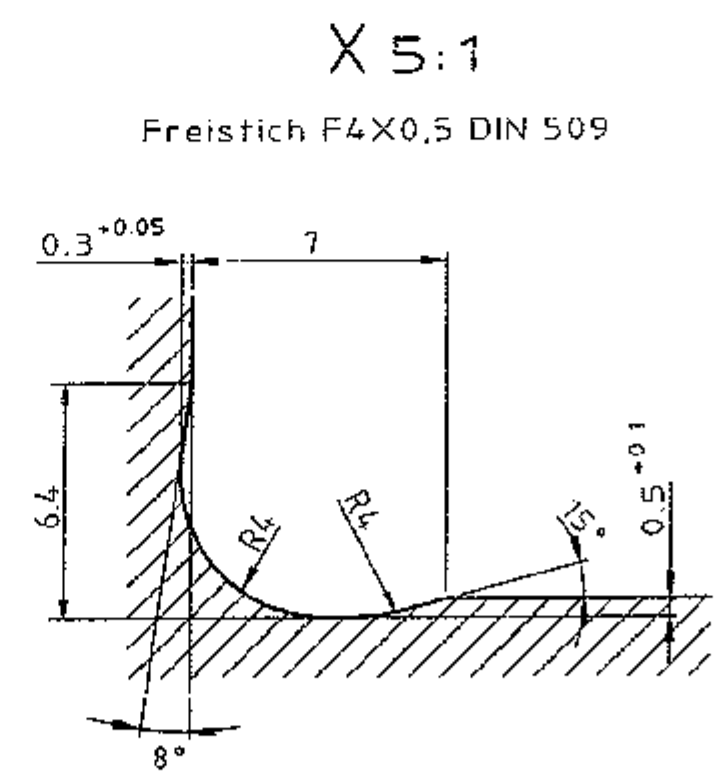
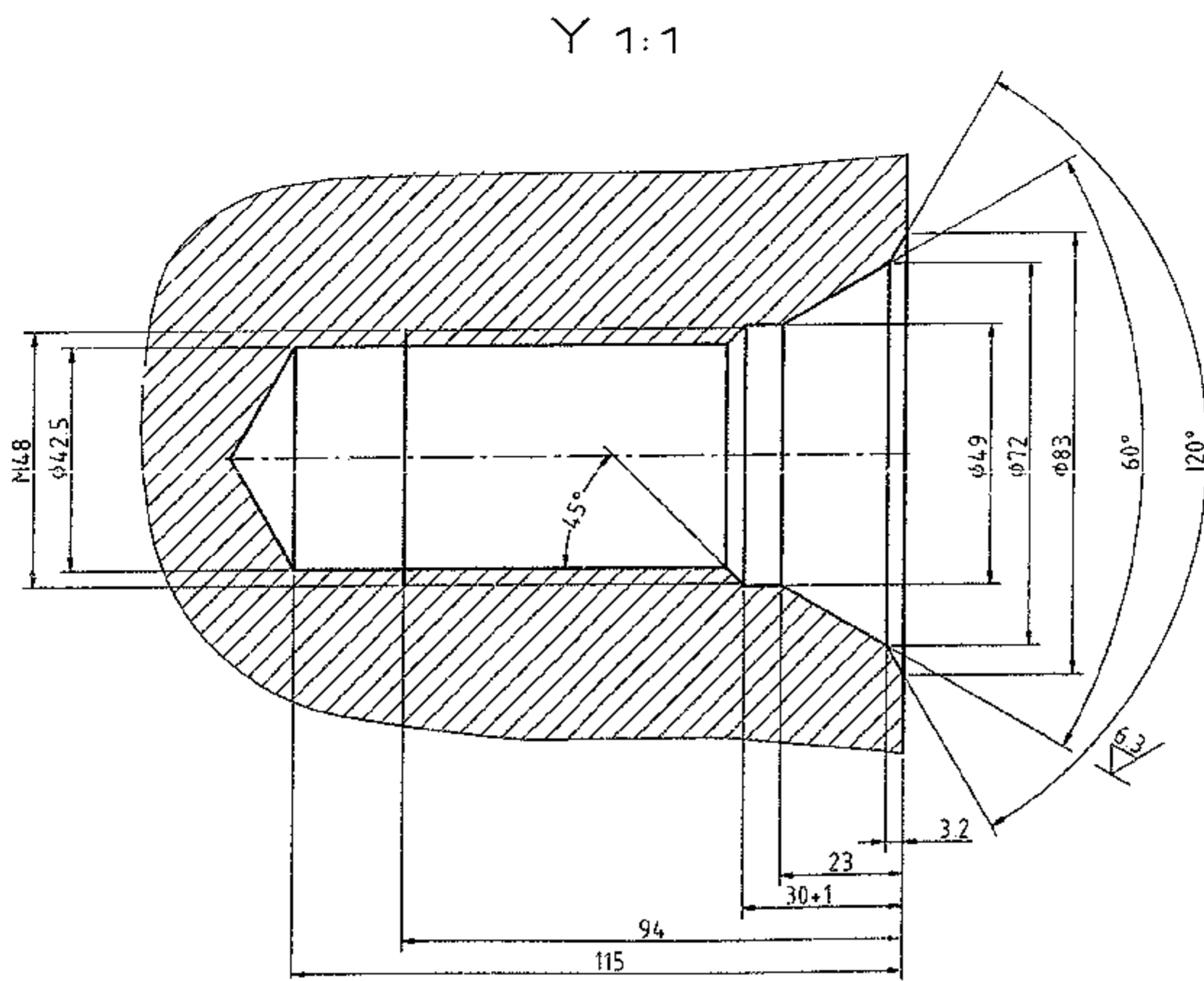
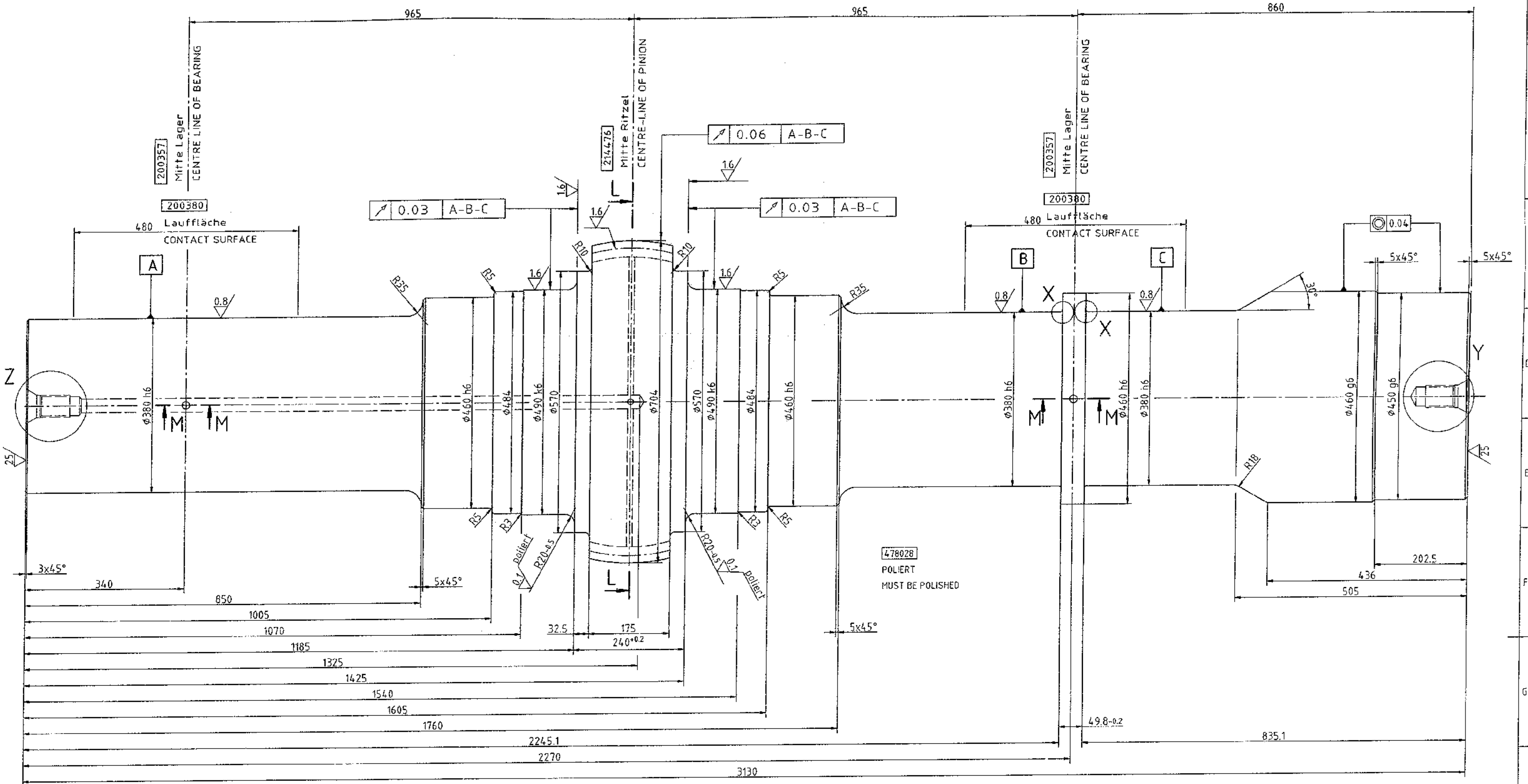
DATE	TIME	LOCATION	REMARKS
autocad	26.09.1910	13:36	30924 022_Kb022_03_Stöver 022

[illegible]



autocad 26.09.1910 13:36 30924 022_Kb022_03_Stöver 022

[illegible]

[illegible]